

L'IMPIANTO PRODUTTIVO DI UN BIRRIFICIO A CUBA È STATO RINNOVATO E RESO PIÙ EFFICIENTE GRAZIE ANCHE A SEI NUOVI CONDENSATORI EVAPORATIVI CHE HANNO PRESO IL POSTO DEI VECCHI CONDENSATORI COMPLETAMENTE CORROSI.

L'IMPIANTO PRODUTTIVO di un birrificio a Cuba è stato interamente rinnovato, modernizzando anche il processo: in questo contesto sono stati installati 6 condensatori forniti dalla società MITA di Sizzano (PV).



SCHEDA LAVORI



Tipologia intervento:
rinnovo stabilimento produttivo



Luogo installazione:
Cuba



Elenco materiali installati:
6 condensatori serie MCE



Peculiarità delle macchine:
dimensioni idonee al trasporto tramite container



Fornitura materiali:
MITA di Sizzano (PV)

22

Nel corso del 2015 l'impianto produttivo di un birrificio a Cuba è stato interamente rinnovato, modernizzando anche il processo: in questo contesto sono stati installati 6 condensatori forniti dalla società MITA di Sizzano (PV) in sostituzione di alcuni condensatori di ferro verniciato completamente corrosi.

Più potenza in meno spazio

I condensatori evaporativi impiegati condensano il gas (ammoniaca/NH₃) proveniente dai compressori dei gruppi frigoriferi, necessari per

CON DIMENSIONI idonee al trasporto tramite container i condensatori evaporativi modello MCE 5712 C/S (Container/Special) sono inoltre personalizzati per rispondere a specifiche necessità del cliente.



Condensatori evaporativi per il birrificio cubano

la refrigerazione, a 35 °C con una temperatura al bulbo umido di design di 28 °C. Il loro impiego ha consentito di ottenere una maggiore potenzialità termica complessiva (pari a 6804 kW), con un ingombro di spazio estremamente contenuto.

Trasporto e customizzazione

Per questa applicazione MITA ha fornito 6 condensatori evaporativi modello MCE 5712 C/S (Container/Special), di dimensioni idonee al trasporto tramite container e personalizzati per rispondere alle specifiche necessità del cliente (es. accessi particolari per semplificare la manutenzione).



© RIPRODUZIONE RISERVATA

LA VERSIONE "SILENZIATA"

I condensatori evaporativi serie MCE nelle versioni silenziate sono dotati di:

- motori elettrici a basso numero di giri, ai quali sono direttamente accoppiate ventole con pale a profilo aerodinamico particolare;
- guaina fonoassorbente;
- tappetino anti-scroscio in pannelli di polipropilene;
- cuffie afoniche in aspirazione aria.



I CONDENSATORI EVAPORATIVI impiegati condensano il gas (ammoniaca/NH₃) necessari per la refrigerazione, a 35 °C con una temperatura al bulbo umido di design di 28 °C.

BATTERIE "MAGGIORATE"

La gamma MCE, utilizzata per la condensazione di gas frigoriferi, è stata recentemente incrementata con batterie maggiorate, le sue principali caratteristiche costruttive sono:

- potenzialità: da 120 kW a 2 MW;
- lunga durata: materiali "inossidabili" per natura e resistenti nel tempo;
- accessibilità: svariate soluzioni per semplificare l'accesso ai componenti interni e per permettere un facile e totale accesso alla/e batteria/e;
- bassi consumi elettrici: motori direttamente accoppiati a ventilatori assiali per ottenere basse potenze elettriche installate;
- attenzione alle emissioni sonore: sono possibili diverse soluzioni tecniche per ridurre la rumorosità, misurata e calcolata secondo le norme ISO 3744, EN 13487.



L'IMPIEGO dei condensatori ha consentito di ottenere una maggiore potenzialità termica complessiva (pari a 6804 kW), con un ingombro di spazio estremamente contenuto.