



**NACHHALTIGKEIT,
ZUVERLÄSSIGKEIT
UND INNOVATION.**

Unser Mehrwert für Ihre Kühlung.



MITA

SEIT 1960 MARKTFÜHRER AUF DEM GEBIET DER VERDUNSTUNGS- KÜHLUNG



MITA Cooling Technologies entwirft, fertigt und vertreibt:

- Kühltürme für die Zivil- und Industriekühlung mit offenem oder geschlossenem Kreislauf
- Verdunstungskondensatoren
- adiabatische Kühler und Kondensatoren
- Gaskühler
- Unterkühler
- komplette Kühlanlagen.

IM LAUFE DER 60-JÄHRIGEN FIRMENGESCHICHTE WURDEN MEHR ALS 30.000 MASCHINEN IN GANZ EUROPA INSTALLIERT

Was MITA Cooling Technologies seit immer von anderen unterscheidet, ist die Herangehensweise an jedes neue Projekt. Für jeden Kunden werden nämlich maßgeschneiderte Lösungen für seine Anforderungen gesucht

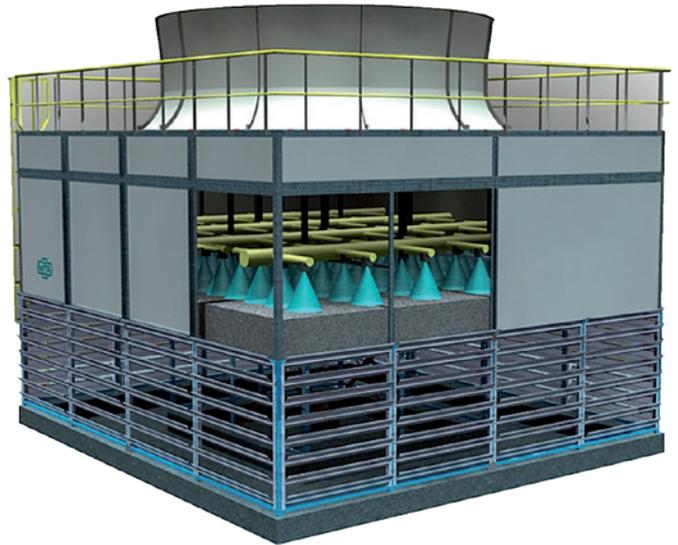
Ein präventiver Beratungsservice, der mit der Auswahl des Produkts beendet, ist und dabei immer Wert legt auf Energieersparnis und Umweltverträglichkeit

MITA Cooling Technologies ist Teil der **MITA Group**, eine Gruppe italienischen Ursprungs, die sich auf internationaler Ebene entwickelt. Die MITA Group umfasst echte Spitzen für den Zielmarkt. Weitere Firmen, die zu der Gruppe gehören, sind:

- ECONOMAX
- TORRAVAL Cooling
- MITA Water Technologies



THEORIE UND FUNKTIONSWEISE DES VERDUNSTUNGS- KÜHLERS



Es wird ein ganz einfaches natürliches Prinzip genutzt, bei dem die erzwungene Verdunstung einer kleinen Menge Wasser die Temperatur der primären Wassermenge absenkt. Die Verdunstungskühlung ist auch heute noch das Kühlsystem, welches am häufigsten im privaten und industriellen Bereich eingesetzt wird.

Die unterste Temperaturgrenze, die man theoretisch mit einem Verdunstungskühler erreichen kann, hängt von der Feuchtkugeltemperatur der Umgebungsluft am Installationsort ab. Diese ist gewöhnlich weitaus niedriger als die Trockenkugeltemperatur.

In Wirklichkeit kann eine Maschine entsprechender Größe, durch den Leistungsfaktor, der mit der Luftsättigung zusammenhängt, die Temperatur von Wasser/Luft bis zu knapp 2-3°C über der Feuchtkugeltemperatur absenken.

Auf dieser Basis bemessen viele Installateure und Hersteller der Maschinen die Kühlkreisläufe und die Wärmeaustauscher so, dass sie die Verwendung von Wasser vorsehen und dadurch eine optimale Leistung der Anlagen und einen sehr verringerten Energieverbrauch garantieren.



WIR BIETEN EINFACHE UND ZUVERLÄSSIGE LÖSUNGEN AN, DIE WIR GEMEINSAM MIT UNSEREN KUNDEN ENTWICKELN

Schon immer haben wir die Informationsgewinnung als zentralen Punkt betrachtet: Daher arbeiten wir als Berater und arbeiten an jedem Projekt in engem Kontakt mit technischen Planungsbüros und deren Ingenieuren zusammen.

Die Bedürfnisse am besten zu kennen und den Erwartungen der Kunden zuvorzukommen ist die Basis um die richtige Lösung für ein zuverlässiges und leicht umzusetzendes Projekt zu finden. Das ist das Ziel, mit dem unsere Techniker täglich präventiv Unterstützung leisten.

Das Ergebnis dieses Prozesses führt zur Auswahl des technologisch am besten geeigneten Produkts, wobei immer auf die Energieersparnis und die Umweltverträglichkeit geachtet wird.

Die EUROVENT-Zertifizierung ist ein zentraler Punkt bei unserer technischen Herangehensweise. Sie steht für die Fokussierung im Hinblick auf die Effizienz, aber auch für das Design und die Entwicklung von Produkten mit dem Fokus auf Effizienz, Energieersparnis und natürlichen Ressourcen.



ENERGIEER-
SPARNIS



WASSERER-
SPARNIS



MATERIAL NICHT
ZERSETZBAR
UND LANGES
BETRIEBSLEBEN



EINFACHE
BEDIENUNG



LÄRMDÄMMUNG



VERLÄSSLICHKEIT
UND QUALITÄT



EIN BERATUNGSKONZEPT FÜR ALLE BEREICHE



INDUSTRIELLER PROZESS

ANFORDERUNGEN:

- Kritische Temperaturbereiche
- Schwankungen in der Wasserqualität
- Dauerbetrieb (24H/365 Tage)
- Energieeffizienz
- Eindämmung des Wasserverbrauchs
- leichter Zugang für Wartungsarbeiten

LÖSUNGEN:

- Widerstandsfähigkeit bei hohen wie niedrigen Temperaturen
- Vielzahl von Wärmeaustauschpackungen
- korrosionsfreie und langlebige Materialien
- hocheffiziente Motoren und Lüfter
- hybride und adiabatische Lösungen, freie Kühlung
- problemloser Zugang zu internen Maschinenkomponenten



INDUSTRIELLE KÜHLUNG

ANFORDERUNGEN:

- Kritische Temperaturbereiche der Kondensation
- Wahl des Kühlmediums
- Tendenz zur Verwendung von natürlichen Kühlmitteln
- Dauerbetrieb (24H/365 Tage)
- Energieeffizienz
- Eindämmung des Wasserverbrauchs
- leichter Zugang für Wartungsarbeiten

LÖSUNGEN:

- Auswahl des optimalen Kühlsystems
- spezifische Modelle für verschiedene Kältemittel
- Gaskühler und adiabatische Unterkühler
- korrosionsfreie und langlebige Materialien
- hocheffiziente Motoren und Lüfter
- hybride und adiabatische Lösungen, freie Kühlung
- problemloser Zugang zu internen Maschinenkomponenten



HLK

ANFORDERUNGEN:

- Lärmdämmung
- Beschränkung der Gesamtmaße und des Gesamtgewichts
- visuelle Wirkung
- Energieeffizienz
- Eindämmung des Wasserverbrauchs
- zuverlässige Leistung

LÖSUNGEN:

- Lösungen mit Niedriglärmpegel
- kompakte Konfigurationen und häufige Verwendung von leichten Materialien
- (hochentwickeltes Produktdesign)
- hocheffiziente Motoren und Lüfter
- hybride und adiabatische Lösungen, freie Kühlung
- Eurovent/CTI zertifizierte Produktlinien



KOMMERZIELLE KÜHLSYSTEME

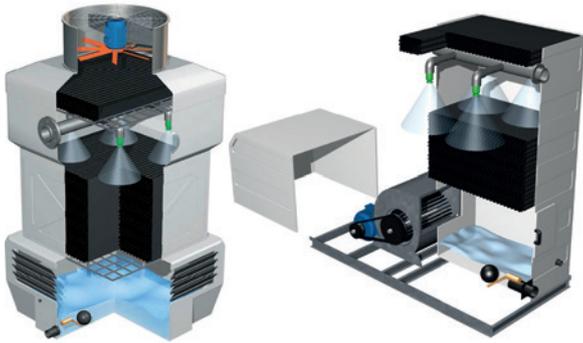
ANFORDERUNGEN:

- Schalldämmung
- Beschränkung der Gesamtmaße und des Gesamtgewichts
- visuelle Wirkung
- Energieeffizienz
- Tendenz zur Verwendung von natürlichen Kühlmitteln
- Dauerbetrieb (24H/365gg)
- Eindämmung des Wasserverbrauchs

LÖSUNGEN:

- Lösungen mit Niedriglärmpegel
- kompakte Konfigurationen und häufige Verwendung von leichten Materialien
- Aufmerksamkeit auf das Produktdesign
- hocheffiziente Systeme (adiabatische Unterkühler)
- Gas Cooler und adiabatische Unterkühler
- Material nicht zersetzbar und langes Betriebsleben
- hybride und adiabatische Lösungen, *Free Cooling*

INDUSTRIELLER PROZESS UND HLK



SERIE PMS und MCT Kühltürme mit offenem Kreislauf

Die Serie PMS wird für kleine Anlagen angeboten; alle Modelle werden in unseren Fertigungshallen montiert.

Das Axiallüftungsmotorsystem direkt gekoppelt hat eine geringe Antriebsleistung bei geringem Schallpegel.

- Kühlturmcorpus und Auffangschale sind komplett aus Fiberglas, deshalb korrosionsbeständig.
- Distributionssystem aus PVC, PP oder PE mit breiten, verstopfungsarmen Düsen aus PP. Füllkörper mit unterschiedlichen Luft-/Wasserzugängen sind für unterschiedliche Wasserqualitäten geeignet. Die Leistung beträgt von 18 kW bis 860 kW (ungefähre Leistung bezogen auf eine Maschine, Temperatursprung 5°C).

Die Serie MCT wird für Anlagen kleinerer/mittlerer Größe und Innenaufstellungen empfohlen. Alle Modelle werden komplett in unseren Fertigungshallen montiert.

Kühlturmcorpus und Auffangschale sind komplett aus Fiberglas, deshalb korrosionsbeständig.

- Die Füllkörper sind aus PVC oder PP und sorgen für einen optimalen Wärmeaustausch. Das Distributionssystem aus PVC oder PP ist mit breiten Düsen aus PP, die nicht verstopfen. Das Radialventilatorsystem mit Riemenantrieb hat einen niedrigeren Geräuschpegel. Möglichkeit von Schalldämpfern mit Trennwand bei Ansaugen und Ausstoßen der Luft. Die Leistung beträgt von 28 kW bis 1,5 MW (ungefähre Leistung bezogen auf eine Maschine, Temperatursprung 5°C).

SERIE PME-E und PMM Türme mit offenem Kreislauf

Die Serie PME-E wird für mittlere und größere Anlagen angeboten; alle Modelle werden in unseren Fertigungshallen montiert.

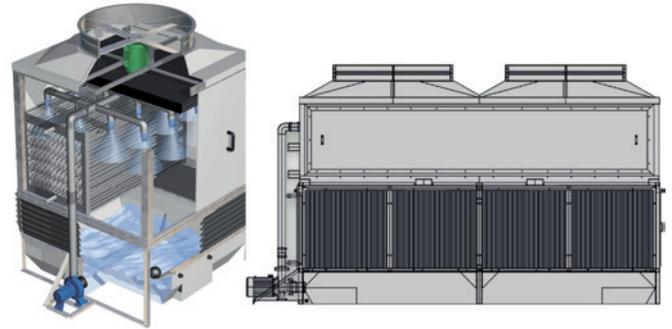
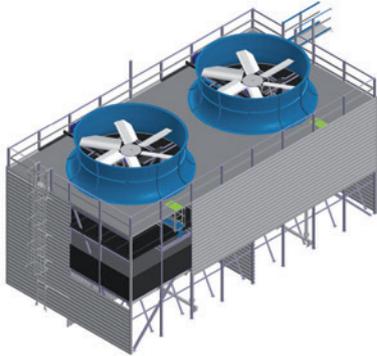
Das Axiallüftungsmotorsystem direkt gekoppelt hat eine geringe Antriebsleistung bei geringem Schallpegel.

- Tragkonstruktion aus nach der Bearbeitung feuerverzinktem Stahl. Das Distributionssystem ist aus PVC, PP oder PE mit breiten Düsen aus PP, die nicht verstopfen.
- Die zertifizierte Tropfenabscheider sind aus PP (Tropfenauswurf > 0,01%). Die Wanne mit geneigtem Boden ist ganz aus GFK. Die Leistung beträgt von 860 kW bis 2,6 MW (ungefähre Leistung bezogen auf eine Maschine, Temperatursprung 5°C).

Die Serie PMM wird für große Anlagen angeboten; jede Maschine wird an die Ansprüche des jeweiligen Projekts angepasst. Alle Modelle bestehen aus Modulen und Komponenten, die in Das Design der Serie PMM ermöglicht einen schnellen und kostengünstigen Aufbau, und außerdem in vielen Phasen auch die Anpassung an Wannen oder bereits bestehenden Strukturen.

Das Axiallüftungsmotorsystem mit Reduzierstück ist mit niedriger Leistung installiert und hat einen niedrigen Geräuschpegel. Die Motoren sind mit IP56 Schutz ausgestattet..





SERIE PU

Kühltürme mit offenem Kreislauf Baustellenfertigung

Die Serie PU wird für große Anlagen angeboten; daher ist diese Serie *field-erected* (die Komponenten werden vor Ort aufgebaut).

Die Struktur ist aus FRP-Haftungsprofilen geformt, was den Metallanteil minimiert. Jede einzelne Zelle ist imstande Wasserladungen von bis zu 5.500 m³/Stunde abzukühlen. Das Design und die verwendeten Materialarten sind optimal für jeden industriellen Prozess. Unterschiedliche Konfigurationstypen von Wärmeaustauschpaketen ermöglichen die Verwendung von allen Arten von Wasser, unabhängig von ihrer Aggressivität. Die PU Serie ist die beste Option, wenn die Menge des abzukühlenden Wasserstroms hoch ist und wo die Transportkosten (Distanz und Volumen der zu transportierenden Komponenten) erhebliche Auswirkungen haben kann.

Die Struktur ist komplett aus FRP-Haftungsprofilen und dazu gedacht, statische sowie dynamische Belastungen, seismische Faktoren, Windstöße, Schneelasten, etc. auszuhalten. Die Außenverkleidung in Wellplatten ist aus schwer entflammarem Fiberglas

- Glasfaser-Diffusoren (FRP).
- Jede Maschine kann für einfache Inspektionen und Wartungsarbeiten an Motorlüfter-Gruppe, Plenum, Wasserverteilungssystem, Tropfelement, Austauschpackung mit verschiedenen Zugängen ausgestattet werden.

Das Axiallüftungsmotorsystem Reduzierstück mit niedriger Leistung installiert und hat einen niedriger Geräuschpegel.

SERIE MCC und HBR

Türme mit geschlossenem Kreislauf - Hybride Kühlsysteme

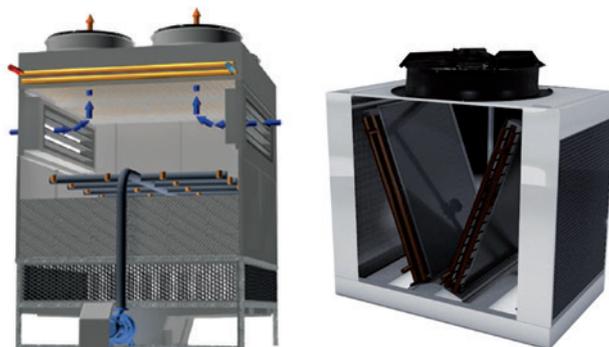
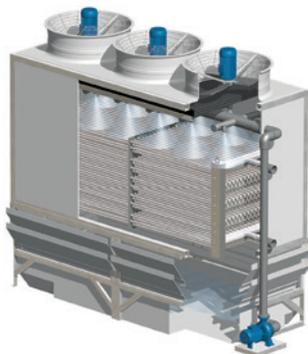
Die Serie MCC wird als Alternative zu offenen Kühlkreisläufen mit Wärmetauschern angeboten, wenn die Kühlflüssigkeit (Wasser oder Wasser und Glykol) nicht durch äußere Einflüsse verschmutzt werden darf. Mit MCC kann man mit freier Kühlung arbeiten: Die Flüssigkeit zirkuliert in einer Rohrbündelschlange. Das gleiche gilt für die Serie HBR, die zusätzlich noch mit Verdunstung (wet) oder trocken (dry) arbeitet, je nach Außentemperatur oder Kühlflüssigkeit. HBR ist ein hybrides System, das dazu gedacht ist, den Wasserverbrauch und/oder den Energieverbrauch zu reduzieren.

Das Axiallüftungsmotorsystem in direkter Kopplung ist mit niedriger Leistung installiert und hat einen niedriger Geräuschpegel. Die Motoren sind mit IP56 Schutz ausgestattet.

- Der Körper des Turms besteht aus Sandwichpaneelen aus Fiberglas mit einer Dicke von 22mm. Die Stützstruktur ist aus feuerverzinktem Stahl nach der Bearbeitung) (Verzinkung gemäß der Norm UNI EN ISO 1461-99, Dicke (nicht unter 80 Mikron). Das Verteilungssystem ist aus PVC mit breiten Düsen aus PP, die nicht verstopfen. Die zertifizierten Tropfenabscheider sind aus PP (Mitnahme 0,01%). Wechselbatterien mit glatten feuerverzinkten Röhren nach der Bearbeitung (Serie MCC).
- Lamellenkupfer- und Aluminiumbatterien (Serie HBR) Die Wanne mit geneigtem Boden ist ganz aus Fiberglas. Jede Maschine kann mit Zugängen für Inspektionen und Wartungen der inneren Teileausgestattet werden. Die Leistung beträgt von 80 kW bis zu 1,7 MW (ungefähre Leistung bezogen auf eine Maschine, Temperatursprung 5°C).



INDUSTRIELLE UND KOMMERZIELLE KÜHLUNG



SERIE MCE

Verdunstungskondensatoren

Die Serie MCE wird für die industrielle Kühlung angeboten, bei der eine Kühlflüssigkeit kondensiert werden soll. MCE ist geeignet für Kühlanlagen, die mit Industrielogistik oder der Lagerung von Lebensmitteln in Kühlhäusern verbunden sind.

Das Kühlgas, das kondensiert, wird in den oberen Sammelbehälter einer Batterie mit glatten Röhren eingefüllt, die konstant gewässert und im Gegenstrom mit einem Luftstrom versorgt wird und die eine progressive Kondensation ermöglicht.

Das Axiallüftungsmotorsystem ist in direkter Kopplung mit niedrigerer Leistung installiert und mit niedrigeren Geräuschpegel. Die Motoren sind mit IP56 Schutz ausgestattet. Der Körper des Turms besteht aus Sandwichpaneelen aus Fiberglas mit einer Dicke von 22mm. Die Stützstruktur aus feuerverzinktem Stahl nach der Bearbeitung (Verzinkung gemäß der Norm UNI EN ISO 1461-99, Dicke nicht unter 80 Mikron). Das Verteilungssystem ist aus PVC mit breiten Düsen aus PP, die nicht verstopfen. Die zertifizierten Tropfenabscheider sind aus PP (Mitnahme 0,01%). Die Rohrbündel sind mit glatten feuerverzinkten Röhren, gemäß der Richtlinie PED 2014/68/UE. Die Wanne mit geneigtem Boden ist ganz aus Fiberglas.

- Jede Maschine kann mit Zugängen für Inspektionen und Wartungen der inneren Teile ausgestattet werden. Die Leistung beträgt von 80 kW bis zu 1,7 MW.

SERIE PAD und PAD-V

Kühlsysteme, adiabatische Kondensatoren

Die Serien PAD e PAD-V werden dort angeboten, wo der Fokus ganz speziell auf dem Wasserverbrauch liegt (und die mit dem Verbrauch verbundenen Risiken) sowie auf den Energieverbrauch. Die optimale Lösung zur Steigerung der Effizienz von Luftsystemen. Die adiabatische Kühlung basiert auf dem sensiblen Austausch zwischen der Flüssigkeit, die in den Lamellenbatterien fließt, und der Luft, die an der Oberfläche herumströmt. In der heißesten Zeit wird die Luft befeuchtet, bevor sie in die Batterie eingefüllt wird, wodurch die Temperatur gesenkt und die Effizienz erhöht wird. PAD wird für mittelgroße Industriebetriebe empfohlen; PAD-V, von kompakter Bauweise, in vergleichsweise kleineren Industrieanlagen und speziell in der HLK.

Die Modelle sind schon komplett vormontiert und mit einer Schalttafel ausgestattet (SPS, die eine fortwährende Optimierung ermöglicht). Die Füllkörper mit hohem Wasserrückhaltevermögen sind aus beflocktem PVC (sehr kurze Befeuchtungszyklen). Im Innern geschützter adiabatischer Kreislauf, so konzipiert, dass er Wasser ohne Behandlung wiedergewinnen kann.

- Eine Lamellenkupfer- und Aluminiumbatterie (PAD-Serie), Doppel-V-Batterien (PAD-V-Serie). Axiallüftungsmotorsysteme sind in direkter Kopplung (PAD-Serie), EC-Ventilatoren für geringen Stromverbrauch und niedrige Lärmproduktion (PAD-V-Serie). Die Tragekonstruktion ist aus feuerverzinktem Stahl nach der Bearbeitung und Verkleidung aus Fiberglas (Serie PAD). Außerdem ist stützende Struktur aus verzinktem Blech pressgefaltet und anschließend durch eine Epoxyd-Lackierung geschützt (PAD-V-Serie). Jede Maschine kann mit Zugängen für Inspektionen und Wartungen der inneren Teile ausgestattet werden. Es gibt keine Legionellen- und Aerosolgefahr. Die Leistung beträgt von 75 bis 1.100 kW.





SERIE PAD G-C

Adiabatischer Gaskühler

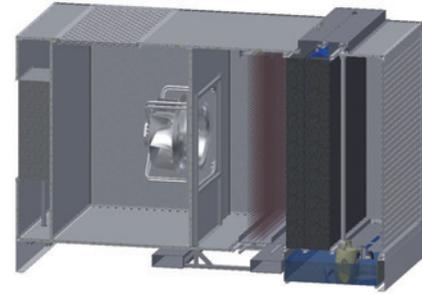
Die Serie PAD G-C (adiabatischer gas cooler) wird für CO₂ Kühlanlagen angeboten, um so eine bessere Effizienz im Vergleich zu den klassischen Lüftungssystemen zu erreichen.

Die adiabatische Kühlung basiert auf dem sensiblen Austausch zwischen der Flüssigkeit, die in den Lamellenbatterien fließt, und der Luft, die an der Oberfläche umherströmt. Im Sommer wird die Luft zuerst befeuchtet, bevor sie in die Batterie kommt, um die Temperatur zu senken und dem System auch in der heißesten Zeit Effizienz zu gewährleisten.

PAD G-C ist die beste Lösung, um hohe COP-Werte und niedrige Druckwerte im Stromkreis bei hohen Außentemperaturen zu erreichen.

Alle Modelle sind schon komplett vormontiert und mit einer Schalttafel ausgestattet (SPS, die eine fortwährende Optimierung ermöglicht). Die Füllkörper sind mit hohem Wasserrückhaltevermögen aus beflocktem PVC (sehr kurze Befeuchtungszyklen). Im Innern geschützter adiabatischer Kreislauf, der so konzipiert ist, dass er Wasser ohne Behandlung wiedergewinnen kann.

- Doppelte V-förmig gewickelte Kupfer- und Aluminiumbatterie mit Edelstahlverteiltern. Die EC-Ventilatoren sind für einen geringen Stromverbrauch und eine niedrige Lärmproduktion. Die stützende Struktur ist aus verzinktem Blech pressgefaltet und anschließend durch eine Epoxyd-Lackierung geschützt.
- Jede Maschine kann mit Zugängen für Inspektionen und Wartungen der inneren Teile ausgestattet werden. Es gibt keine Legionellen- und Aerosolgefahr. Die Leistung beträgt von 75 bis 500 kW.



SERIE ALCHEMIST

Adiabatische Unterkühler

Die Serie Alchemist wird als Lösung für die Nachrüstung von Anlagen angeboten, in denen die Kühlstoffe HFC und hohes GWP benutzt werden und/oder um die Effizienz von CO₂ Anlagen zu verbessern.

Die adiabatische Kühlung basiert auf dem sensiblen Austausch zwischen der Flüssigkeit, die in den Lamellenbatterien fließt, und der Luft, die an der Oberfläche herumströmt. Im Sommer wird die Luft zuerst befeuchtet, bevor sie in die Batterie kommt, um die Temperatur zu senken und dem System auch in der heißesten Zeit Effizienz zu gewährleisten. Alchemist kombiniert die adiabatische Kühlung mit der Unterkühlung des Kältemittels, um die Effizienz des Systems zu erhöhen. Es bietet nach dem Kondensator und/oder Gaskühler folgenden Vorteile:

- Stromersparnis gegenüber Systemen, die nur mit Gaskühler arbeiten
- Wassereinsparung gegenüber der Lösung mit nur adiabatischem Gaskühler
- Alle Modelle sind komplett vormontiert und mit einer Schalttafel ausgestattet (SPS, die eine fortwährende Optimierung ermöglicht)
- Einfache Installation auch in bestehenden Systemen (Nachrüstung)
- Für Jede Maschine sind für die Inspektion und Wartung der Innenteile (die Ersatzteile) zugänglich
- EC-Einbauventilator
- Lamellenbatterie
- Füllkörper mit hohem Wasserrückhaltevermögen aus beflocktem PVC (sehr kurze Befeuchtungszyklen)



UNTERSCHIEDUNGS- MERKMALE DER PRODUKTE



Die Kühler von MITA Cooling Technologies unterscheiden sich durch den großen Einsatz von Komponenten, die nicht zersetzbar sind. Daraus entsteht ein leichtes Produkt von sehr hoher Qualität, das eine lange Lebensdauer hat und bei dem der Wartungsaufwand so gering wie möglich ist.

Eine Vielzahl von Bauvarianten, die nach den besonderen Ansprüchen entwickelt wurden und ein großes Angebot an Extras macht die Produktpalette sehr flexibel und geeignet, um jedes Problem in Bezug auf Kühlung im industriellen und privaten Bereich zu lösen.

Von Natur aus nicht zersetzbares Plastikmaterial: Fiberglas, PVC, PP. Die Wanne zum Sammeln des Wassers, Körper und Deckel sind komplett aus Fiberglas. Die Stützstruktur aus feuerverzinktem Stahl nach der Bearbeitung (Verzinkung gemäß der Norm UNI EN ISO 1461-99, Dicke(Durchmesser) nicht unter 80 Mikron). Die Spritzdüsen sind aus PP, die nicht verstopfen. Die zertifizierten Tropfenabscheider sind aus PP (Mitnahme 0,01%). Die Motoren sind direkt gekoppelt mit Axialventilatoren, EC Ventilatoren und (EC-Einbauventilatoren). Wenig Resorption, geringe Wartung und Verbesserung des Verbrauchs.

- Aufmerksamkeit auf die Lärmbelästigung: verschiedene technische Lösungen; Mess- und Kalkulationswert gemäß den Normen ISO 3744, EN 13487 und/oder ATC 128.
- Vormontierte modulare Lösungen aus mehreren Zellen. Das modulare Design bietet extreme Flexibilität und die Möglichkeit der Aufteilung, je nach Funktionen und/oder der Umweltbedingungen.
- Verschiedene Lösungen für einen schnellen, sicheren und kompletten Zugang ins Innere der Maschine: Inspektionsfenster, Mannlöcher, komplett abnehmbare Wände und Jalousien. Außer dem Sortiment im Katalog gibt es zahlreiche Möglichkeiten, die mit dem Endverbraucher entwickelt werden.
- Zertifizierung gemäß ISO 9001, Eurovent/CTI Zertifizierung (Serie PMS K12, PME-E K12), Zertifizierte Batterien PED 2014/68/UE, EAC Zertifizierung, Verwaltungssystem gemäß ISO 14001/OHSAS 18001.



INTEGRIERTE SYSTEME UND SERVICE



Dank unserer jahrelangen Erfahrung im Bereich Kühlung, ist MITA Cooling Technologies in der Lage auch noch folgendes anzubieten:

- **BEDIENUNGSPLATTFORM (MITA Group Connect)** um das erfolgreiche Arbeiten der Maschine zu überwachen. All das kann man in sicherer Weise von jedem Ort aus nutzen, via Web, App und Handy.
- Kühlpmpokatstationen, komplett mit Wasserenthärtungssystem, Pumpelement, Schaltschrank, Sicherheitsbox, eine oder mehrere Wannen zum Sammeln monolithischen Wassers aus Stahlbeton.
- **WANNEN AUS STAHLBETON.**
- **DOSIERUNGS- UND KONTROLLSTATIONEN FÜR DEN SALZGEHALT.**
- **MCS (MITA Control System)** um das Funktionieren der Maschine bei ihrem Gebrauch zu programmieren und abzustimmen, und dabei die Energienutzung und die Wasserbehandlung zu optimieren.
- **ERSATZTEILE:** Große Auswahl an Lösungen, um die Anfangsleistung wiederherzustellen und zu garantieren.
- **KUNDENDIENST NACH DEM VERKAUF:** Assistenz bei der Installation und der Inbetriebnahme, verlängerte Garantie, geplante Wartung, Performance Test.





www.mitacoolingtechnologies.com



Via del Benessere, 13 - 27010 Siziano (PV) - Italy
Ph. +39 0382 67599 - Fax +39 0382 617640 - info@mitact.it