



I TUOI ESPERTI DI RAFFREDDAMENTO

Soluzioni Evaporative e Adiabatiche
Sistemi Integrati e Consulenze



UNA SOLUZIONE PER OGNI APPLICAZIONE



PROCESSO INDUSTRIALE

- Resistenza alle alte e basse temperature.
- Variabilità della qualità dell'acqua.
- Incorrodibilità e lunga durata.
- Motori e ventole ad alta efficienza.
- Ampi accessi ai componenti interni delle macchine.



HVAC

- Soluzioni a bassa rumorosità.
- Configurazioni compatte.
- Largo uso di materiali leggeri.
- Attenzione al design di prodotto.
- Linee di prodotti certificate Eurovent/CTI.



REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE

- Modelli specifici per i vari refrigeranti.
- Incorrodibilità e lunga durata.
- Motori e ventole ad alta efficienza.
- Ampi accessi ai componenti interni delle macchine.



REFRIGERAZIONE COMMERCIALE

- Modelli specifici per i refrigeranti naturali.
- Sistemi ad alta efficienza (sottoraffreddatori e gas cooler adiabatici).
- Soluzioni a bassa rumorosità.
- Configurazioni compatte.
- Largo uso di materiali leggeri.



MASSIMA ADATTABILITÀ



Prodotti totalmente su misura.



Soluzioni fuori standard per contesti specifici.



Sistemi ad alta silenziosità per contesti civili e non.

CONSULENTI DEL RAFFREDDAMENTO, NON SOLO PRODUTTORI

“ Per tradizione,
la volontà e il piacere di
condividere competenze
tecniche ed esperienza. ”



**SEMPRE AL
TUO FIANCO
A PARTIRE DALLA
PROGETTAZIONE.**



Sopralluogo preliminare.



Accompagnamento durante
l'installazione.



Visite di follow-up.

AFFIDABILI DAL 1960

Dal 1960 MITA Cooling Technologies sviluppa, produce e commercializza sistemi di raffreddamento. Affiancando il cliente nella scelta della miglior soluzione per le sue esigenze MITA ha costruito il suo ruolo di protagonista. Oggi l'azienda ha superato le **30.000 macchine installate** e serve più di **35 paesi nel mondo**.

Produciamo le nostre prime torri evaporative in vetroresina per piccole e medie utenze (serie PMS e PMD).

MITA produce la serie PMC, primo antenato dell'attuale PME-E: soluzioni monolitiche, ma installabili a moduli, per aumentare le potenze smaltite. Raggiunte le 5.000 macchine vendute.

Sono 15.000 le macchine vendute nell'industria di processo e nell'HVAC.

Primi raffreddatori e condensatori adiabatici brevettati. Costruiamo un modello di sistema ibrido (evaporativo più dry) e diventiamo fornitori di torri evaporative "container" per il noleggio.

Estendiamo la nostra gamma di raffreddatori adiabatici PAD-V e sviluppiamo il sotto-raffreddatore brevettato Alchemist, con cui entriamo nella refrigerazione commerciale e nel mondo dei refrigeranti naturali.

Frigofluid (refrigeratori e dry cooler industriali) entra a far parte di MITA Group.

ff frigofluid
cooling systems

1960

MITA S.r.l.

Il 7 marzo nasce la Materiali Isolanti Termotecnici ed Antinquinamento abbreviata M.I.T.A. (dal 2018 MITA Cooling Technologies). In questa prima fase siamo licenziatari italiani di torri evaporative in vetroresina.

1966

1973

MITA Biorulli

Viene creata una divisione di MITA per il trattamento delle acque. Azienda autonoma MITA Biorulli nel 2001 (dal 2018 col nome di MITA Water Technologies).

1980

1995

MITA cresce e da Milano si trasferisce nella sede di San Giuliano Milanese. Nel 2003 verrà inaugurata la nuova sede di Siziano.

1999

2005

economax[®]
A Division of MITA Cooling Technologies Inc.

Con la torre PMM, composta da moduli pre-assemblati, raggiungiamo i 14 MW smaltiti. Nascono anche le torri a circuito chiuso MCC, i condensatori evaporativi MCE e le piccole torri Mgel per gelaterie artigianali (ora ECONOMAX).

2008

2012

TORRAVAL
cooling

Acquisizione di TORRAVAL Cooling, società produttrice di torri di raffreddamento di grandi dimensioni.

2017

2018



Le società del Gruppo si raccolgono intorno a MITA Group S.p.A. MITA Group è ammessa ad "Elite", il programma internazionale di Borsa Italiana.

2019

UNA SOLUZIONE PER OGNI ESIGENZA

TECNOLOGIE DI RAFFREDDAMENTO A CONFRONTO

Focus	Aria	Adiabatica	Ibrida	Evaporativa	Meccanica (chiller)
kW elettrico / kW termico	✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓
Limite dimensione /potenza	✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓
Limite temperatura uscita	✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Footprint	✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓✓
Complessità impianto	✓✓	✓	✓	✓✓	✓✓
Risparmio acqua	✓✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓✓
Facilità di manutenzione	✓✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Efficienza	✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓
Ciclo di vita atteso	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓
Costo apparecchiatura	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓
Applicabilità ai diversi settori	✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓

Soluzioni di raffreddamento e consulenza per ottimizzare il ritorno sugli investimenti.

Come consulenti del raffreddamento, sapremo consigliarti anche per i migliori chiller industriali e soluzioni ad aria.



TORRI EVAPORATIVE A CIRCUITO APERTO

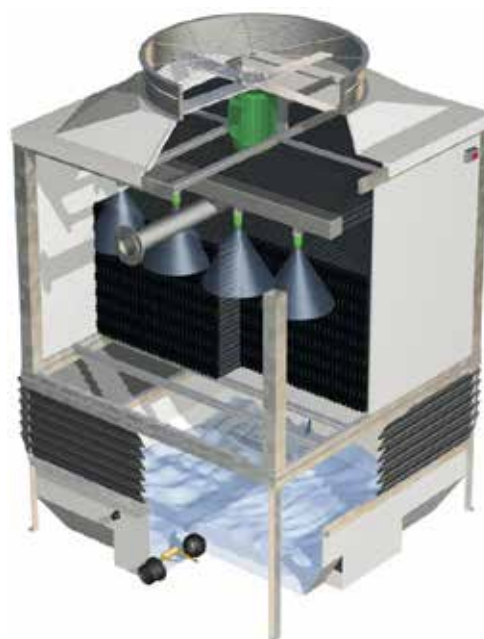


PU – Per impianti di grandi dimensioni

- Oltre 10.000 kW.
- Montata in campo.
- Strutture in materiale pultruso e pannellature in vetroresina incorrodibile.

PME-E & PMM – Per impianti medio-grandi

- PME-E da 860 a 2.600 kW, PMM da 2.600 a 14.000 kW.
- PME-E pre-assemblata in fabbrica, PMM a costruzione modulare.
- Materiali a contatto con l'acqua in vetroresina incorrodibile.



PMS & MCT – Per impianti di piccole e medie dimensioni

- PMS da 18 a 860 kW, MCT da 28 a 1.600 kW.
- PMS a ventilatore assiale, MCT a ventilatore centrifugo / plug fan (anche per installazioni indoor).
- Materiali a contatto con l'acqua in vetroresina incorrodibile.

RAFFREDDATORI A CIRCUITO CHIUSO

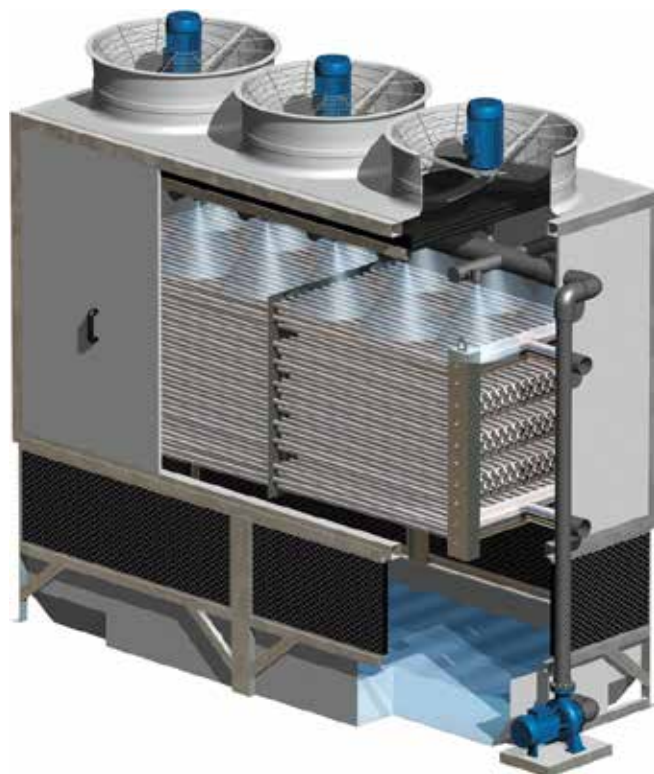


MCC – Raffreddamento evaporativo

- Batteria interna per mantenere inalterata la qualità dei liquidi (acqua o acqua più glicole).
- Ampia accessibilità.
- Vasca in vetroresina.
- Possibile lavorare in free-cooling.

HBR – Raffreddamento ibrido evaporativo e dry

- Funzionamento evaporativo o a secco a seconda della temperatura esterna.
- Ampia accessibilità.
- Vasca in vetroresina.



PAD-V – Raffreddamento adiabatico e dry

- Funzionamento adiabatico (stagione calda) o a secco (stagione fredda).
- Gruppo moto-ventilante a controllo elettronico.
- PLC integrato.

SISTEMI INTEGRATI



Centrale di raffreddamento MITA SYSTEM per la gestione di torri evaporative. Altissima efficienza nel monitoraggio dell'acqua e dell'energia.



Vasche prefabbricate in cemento armato per il contenimento delle acque industriali utilizzabili anche come superficie di appoggio della torre evaporativa. Possibilità di paratia divisoria interna per separare le acque calde dalle acque fredde.



Locale tecnico per l'alloggiamento delle apparecchiature di controllo: pompe, inverter, quadro di comando, sistemi di trattamento acqua.



Soluzioni di **dosaggio del prodotto condizionante, addolcitori d'acqua** mono e doppia colonna elettronici a rigenerazione volumetrica e sistemi di controllo della **concentrazione salina** dell'acqua.



MITA Control System: sistema di controllo integrato dotato di inverter.



Piattaforma di gestione da remoto MITA Connect per monitorare il funzionamento delle macchine, raccogliere big data e per interventi di manutenzione predittiva. Fruibile via web, app e mobile.

CONDENSATORI DI GAS

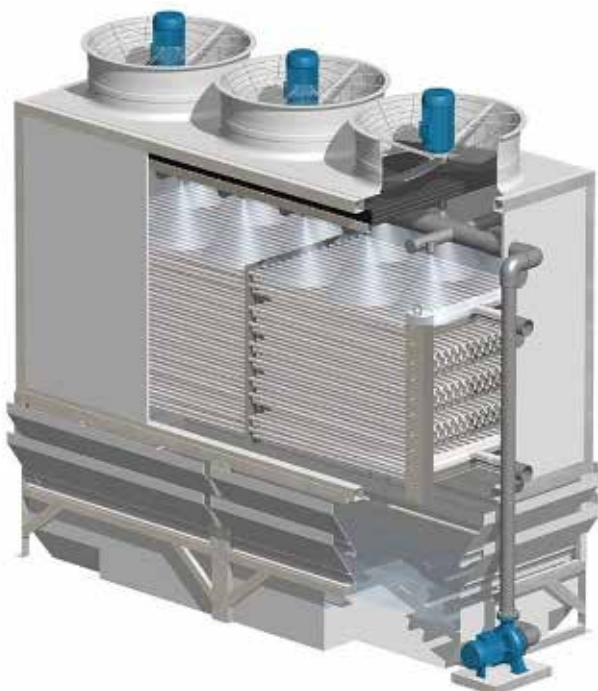


Alchemist – Sottoraffreddamento adiabatico

- Aumenta l'efficienza degli impianti frigoriferi con refrigeranti naturali (CO₂) o tradizionali.
- Soluzione brevettata.
- Plug fan a controllo elettronico.

PAD-V – R – Condensatore adiabatico e dry

- Funzionamento adiabatico (stagione calda) o a secco (stagione fredda).
- Gruppo moto-ventilante a controllo elettronico.
- PLC integrato.



MCE – Condensatore evaporativo

- Indicato per la refrigerazione industriale (impianti NH₃).
- Ampia accessibilità.
- Vasca invetroresina.

RICAMBI & POST- VENDITA: LA COLLABORAZIONE CONTINUA



Servizi post-vendita

- Assistenza durante installazione, movimentazione e avviamento.
- Aggiunta di portelli per ispezione in macchine esistenti.
- Pulizia e sanificazione della macchina.
- Performance test.
- Manutenzione programmata
- Corsi e training.

Ricambi

- Ricambi originali.
- Disponibilità anche per raffreddatori non MITA.

Il nostro team al tuo servizio da remoto con MITA Connect

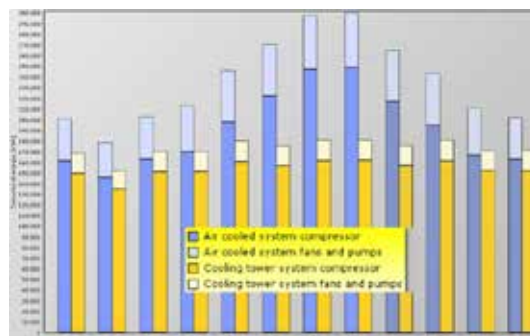
- Visualizzazione dei parametri del raffreddatore in tempo reale.
- Visualizzazione di dati storici.
- Notifiche e allarmi via e-mail e SMS.
- Set up da remoto.

MITA COOLING TECHNOLOGIES PER L'AMBIENTE

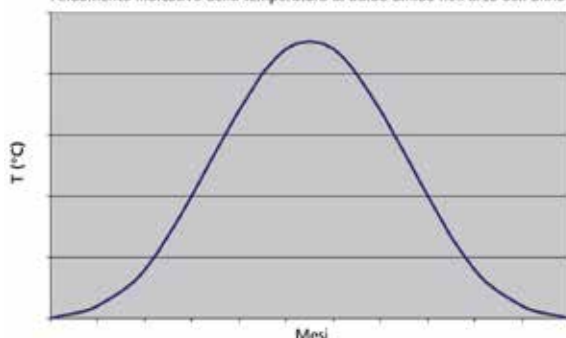
1

Riduzione dei consumi elettrici

- Minimo kW elettrico / per kW termico con i sistemi di raffreddamento evaporativo.
- Sistemi con regolazione intelligente dei ventilatori in funzione del reale carico termico da smaltire nel corso dell'anno e della giornata.



Andamento indicativo della temperatura di bulbo umido nell'arco dell'anno



Risparmio d'acqua

2

- Soluzioni adiabatiche con dispositivi di pre-raffreddamento: consumo d'acqua azzerato durante le stagioni fredde.
- Soluzioni evaporative studiate ad hoc per l'impianto: risparmi fino al 90% rispetto a soluzioni con acqua a perdere.

3

Autoproduzione di energia

- Pannelli fotovoltaici montati nella sede MITA: tutta l'energia che produciamo deriva da fonti rinnovabili.



Certificazioni

4

- Due linee di prodotti (PMS K12 e PME-E K12) con prestazioni certificate Eurovent / CTI.
- Certificazioni ISO 9001 (gestione qualità).
- ISO 14001 (gestione ambientale) ed EN 45001 (salute e sicurezza) in corso.

5

Software di comparazione

- Il software MITA ECO COOLER mette a confronto diversi raffreddatori e analizza le performance al variare delle condizioni ambientali annuali, stimando consumi elettrici e idrici nelle ore effettive di funzionamento e a carico variabile.
- Un supporto tecnico concreto, utile per illustrare i vantaggi specifici e le ottimizzazioni che si possono ottenere selezionando il miglior raffreddatore per ogni progetto specifico. E un contributo alla sostenibilità ambientale.





“

Come consulenti delle tecnologie di raffreddamento, aiutiamo i nostri clienti a scegliere la miglior soluzione, sia in ambito industriale che civile. Per questo studi di progettazione, impiantisti e utenti finali, si affidano a noi da 60 anni.

MITA
cooling technologies

www.mitacoolingtechnologies.com

Proudly part of:

MITA
group



Via del Benessere 13, 27010 Siziano PV – Italy
Ph. +39 0382 67599 • info@mitact.it

