



Torri di raffreddamento modulari

Serie PME-XL per grandi impianti



TORRI DI RAFFREDDAMENTO MODULARI CONTRO-CORRENTE

per grandi impianti industriali e HVAC

SERIE PME-XL

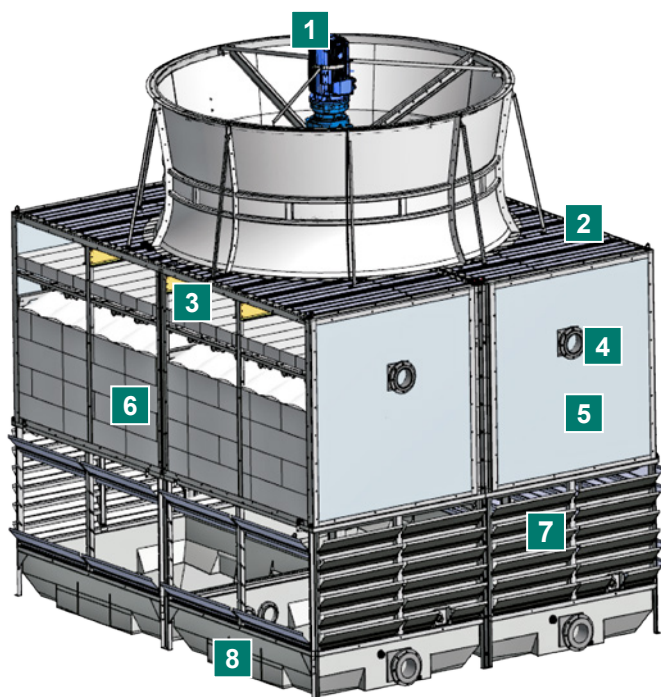
Le torri evaporative della serie PME-XL rappresentano l'evoluzione naturale della gamma PME-E, studiate per offrire performance superiori in termini di capacità termica, efficienza energetica, silenziosità e facilità di installazione.

Una singola cella (con la propria vasca di raccolta acqua in vetroresina incorrodibile) è sufficiente per raffreddare fino a 5 MW termici, una soluzione particolarmente adatta a sostituire configurazioni multi-cella tradizionali, con importanti benefici in termini di riduzione della potenza elettrica installata e dell'impatto acustico. Il design modulare e preassemblato in fabbrica consente una rapida installazione anche in impianti complessi, semplificando le attività di cantiere.

Molteplici e ampi accessi alle parti interne e al gruppo moto-ventilante servono invece a semplificare la manutenibilità complessiva della torre.



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE



- 1 Parte moto-ventilante con riduttore coassiale ad alta efficienza e bassa rumorosità
- 2 Copertura superiore pedonabile realizzata in FRP
- 3 Pacco separagocce ad alta efficienza certificato EUROVENT
- 4 Sistema di distribuzione con ugelli tangenziali inintasabili in PP. Attacchi di ingresso flangiati
- 5 Tamponatura laterale in vetroresina e struttura di supporto in acciaio zincato
- 6 Pacco di scambio termico (PVC o PP) in relazione alle acque da raffreddare
- 7 Struttura inferiore di supporto in acciaio zincato, con alette paraspruzzi in FRP
- 8 Vasca di raccolta acqua in FRP, con pareti interne lisce, fondo inclinato e spigoli arrotondati

PARTE MOTO-VENTILANTE

PARTE **MOTO-VENTILANTE** con riduttore costituito da:

- Motore elettrico a 4 poli, IP 56, isolamento classe F/B, multitensione e multifrequenza, posto sulla sommità del ventilatore
- Riduttore epicicloidale coassiale di primaria marca specifico per torri di raffreddamento
- Ventola a pale in alluminio a profilo alare orientabili da fermo, unite da un mozzo centrale calettato sull'albero lento del riduttore
- Telaio di supporto dell'intero gruppo ventilante e alloggiamento motore /riduttore in acciaio zincato a caldo

DIFFUSORE realizzato in vetroresina a settori apribili, progettato per ottimizzare le prestazioni del ventilatore ed a ridurre la potenza assorbita.



COPERTURA SUPERIORE

COPERTURA SUPERIORE

completamente pedonabile e realizzata in vetroresina poltrusa. Accesso al riduttore tramite un'apposita apertura nel diffusore.

NOTA - A richiesta può essere fornita scala alla marinara di accesso e ringhiere di protezione al piano ventilatori, anch'essi realizzati in vetroresina (FRP).

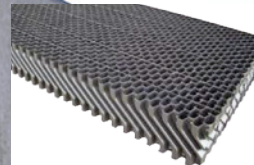


SEPARATORI DI GOCCE

SEPARATORI DI GOCCE

ad alta efficienza certificati **EUROVENT**.

Costituiti da fogli di polipropilene (PP) termo-formati sotto vuoto, saldati insieme per formare pannelli di forma e dimensione tale da garantire la massima efficienza di separazione delle gocce d'acqua dal flusso d'aria indotto, riducendo al minimo il trascinamento dell'acqua.



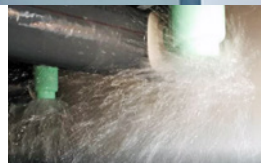
DISTRIBUZIONE ACQUA

SISTEMA DI DISTRIBUZIONE DELL'ACQUA

realizzato con tubi e raccordi unificati PN 10 interamente in PVC (o PP), completa di ugelli spruzzatori inintasabili in PP di tipo statico a larghi passaggi, con ingresso tangenziale e con spruzzamento a cono pieno ed angolo di 120°.

Il sistema così costituito garantisce un perfetto irroramento di tutto il pacco di riempimento, per un suo ottimale sfruttamento.

NOTA - Ingressi flangiati standard sulla tubazione di ingresso della distribuzione.



CORPO TORRE

CORPO TORRE

costituito da una struttura portante con struttura portante in profilati d'acciaio e zincatura a caldo, pannelli sandwich laterali di 22 mm in resina poliestere rinforzata con fibra di vetro e gel-coat isoftalico contro i raggi U.V.

Nella parte superiore del corpo sono alloggiati i pannelli separagocce, con i relativi supporti in acciaio zincato a caldo.

In opzione, sul lato opposto agli ingressi acqua calda, pareti apribili di grandi dimensioni per accesso completo al pacco di scambio, agli ugelli e al separatore di gocce.

PACCHI DI SCAMBIO

PACCHI DI SCAMBIO TERMICO.

Modelli disponibili:

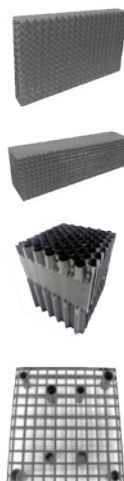
Film in pannelli in PVC o PP termoformati:

- **CW**, per acque pulite
- **K19**, per acque industriali pulite
- **NVC e NVP**, per acque moderatamente sporche.

Splash, in PVC o PP:

- **NET**, per acque moderatamente sporche
- **GS e GSS**, per acque di processo sporche.

NOTA - I pacchi in PVC sono disponibili in versione ATT per alte temperature (picchi di 75°C) in PP.



STRUTTURA INFERIORE E VASCA RACCOLTA ACQUA

STRUTTURA INFERIORE

La sezione vasca è separata dal corpo mediante una struttura in acciaio (e successiva zincatura a caldo dopo la lavorazione) la quale ospita le alette paraspruzzi in vetroresina.

VASCA DI RACCOLTA ACQUA

Interamente realizzata in vetroresina stampata.

Il bacino di raccolta è dotato di fondo inclinato e privo di spigoli vivi, per facilitare le operazioni di pulizia.

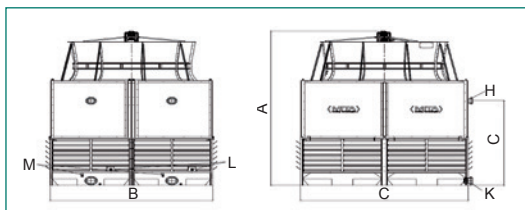
Completa di attacco flangiato di presa d'acqua, troppo pieno, drenaggio e valvola a galleggiante per il reintegro dell'acqua evaporata.

NOTA - Disponibili versioni senza vasca e senza struttura inferiore, o senza vasca con struttura inferiore.

DIMENSIONI, PESI E POTENZE

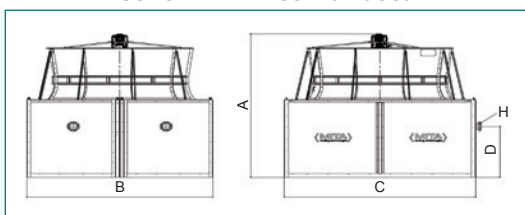
Modello	Dimensione		Pacco		Ventilatori			Configurazione
PME	XL	20	12	CW	1	G	N	A
Linea prodotto	Codice modello	Dimensione (m²)	Altezza pacco (mm)	Tipo di pacco	N°	Di tipo coassiale	Versione	Tipo
		20 m² 22 m² 23 m² 25 m² 26 m² 27 m² 29 m²		CW K19 NET NVC NVP GS GSS			N Standard S Silenziosi	A Completa C Senza vasca

Serie PME-XL con vasca



Modello	Dimensioni				Diametro attacchi				Potenza installata totale	Pesi	
	A	B	C	D	H	K	L	M		a vuoto	in funzione
	mm	mm	mm	mm	Ø in	Ø in	Ø in	Ø in	kW	kg	kg
con vasca											
PME-XL20-12CW-1GN-A	6070	4380	4515	3330	6"	8"	2"	2"	30	4700	12770
PME-XL22-12CW-1GN-A	6070	4710	4595	3330	6"	8"	2"	2"	30	5000	14180
PME-XL23-12CW-1GN-A	6070	4380	5215	3330	6"	8"	2"	2"	30	5170	14630
PME-XL24-12CW-1GN-A	6226	4710	5255	3330	8"	10"	2"	2"	37	5530	16090
PME-XL26-12CW-1GN-A	6226	4710	5525	3330	8"	10"	2"	2"	37	5660	16790
PME-XL27-12CW-1GN-A	6226	4710	5775	3330	8"	10"	2"	2"	37	5810	17460
PME-XL29-12CW-1GN-A	6226	4710	6275	3330	8"	10"	2"	2"	37	6040	18700
senza vasca											
PME-XL20-12CW-1GN-C	4240	4350	4490	1500	6"				30	3580	4610
PME-XL22-12CW-1GN-C	4240	4680	4570	1500	6"				30	3830	5010
PME-XL23-12CW-1GN-C	4240	4350	5190	1500	6"				30	3960	5220
PME-XL24-12CW-1GN-C	4396	4680	5230	1500	8"				37	4270	5650
PME-XL26-12CW-1GN-C	4396	4680	5500	1500	8"				37	4360	5830
PME-XL27-12CW-1GN-C	4396	4680	5750	1500	8"				37	4460	6010
PME-XL29-12CW-1GN-C	4396	4680	6250	1500	8"				37	4640	6300

Serie PME-XL senza vasca



Modello	Dimensioni				Diametro attacchi				Potenza installata totale	Pesi	
	A	B	C	D	H	K	L	M		a vuoto	in funzione
	mm	mm	mm	mm	Ø in	Ø in	Ø in	Ø in		kg	kg
con vasca											
PME-XL20-12K19-1GN-A	6070	4380	4515	3330	6"	8"	2"	2"	30	4770	12770
PME-XL22-12K19-1GN-A	6070	4710	4595	3330	6"	8"	2"	2"	30	5000	14180
PME-XL23-12K19-1GN-A	6070	4380	5215	3330	6"	8"	2"	2"	30	5170	14630
PME-XL24-12K19-1GN-A	6226	4710	5255	3330	8"	10"	2"	2"	37	5530	16090
PME-XL26-12K19-1GN-A	6226	4710	5525	3330	8"	10"	2"	2"	37	5660	16790
PME-XL27-12K19-1GN-A	6226	4710	5775	3330	8"	10"	2"	2"	37	5810	17460
PME-XL29-12K19-1GN-A	6226	4710	6275	3330	8"	10"	2"	2"	37	6040	18700
senza vasca											
PME-XL20-12K19-1GN-C	4240	4350	4490	1500	6"				30	3580	4610
PME-XL22-12K19-1GN-C	4240	4680	4570	1500	6"				30	3830	5010
PME-XL23-12K19-1GN-C	4240	4350	5190	1500	6"				30	3960	5220
PME-XL24-12K19-1GN-C	4396	4680	5230	1500	8"				37	4270	5650
PME-XL26-12K19-1GN-C	4396	4680	5500	1500	8"				37	4360	5830
PME-XL27-12K19-1GN-C	4396	4680	5750	1500	8"				37	4460	6010
PME-XL29-12K19-1GN-C	4396	4680	6250	1500	8"				37	4640	6300

Per i dati relativi ad altre versioni scrivere a sales@mitact.it

Dati tecnici non impegnativi