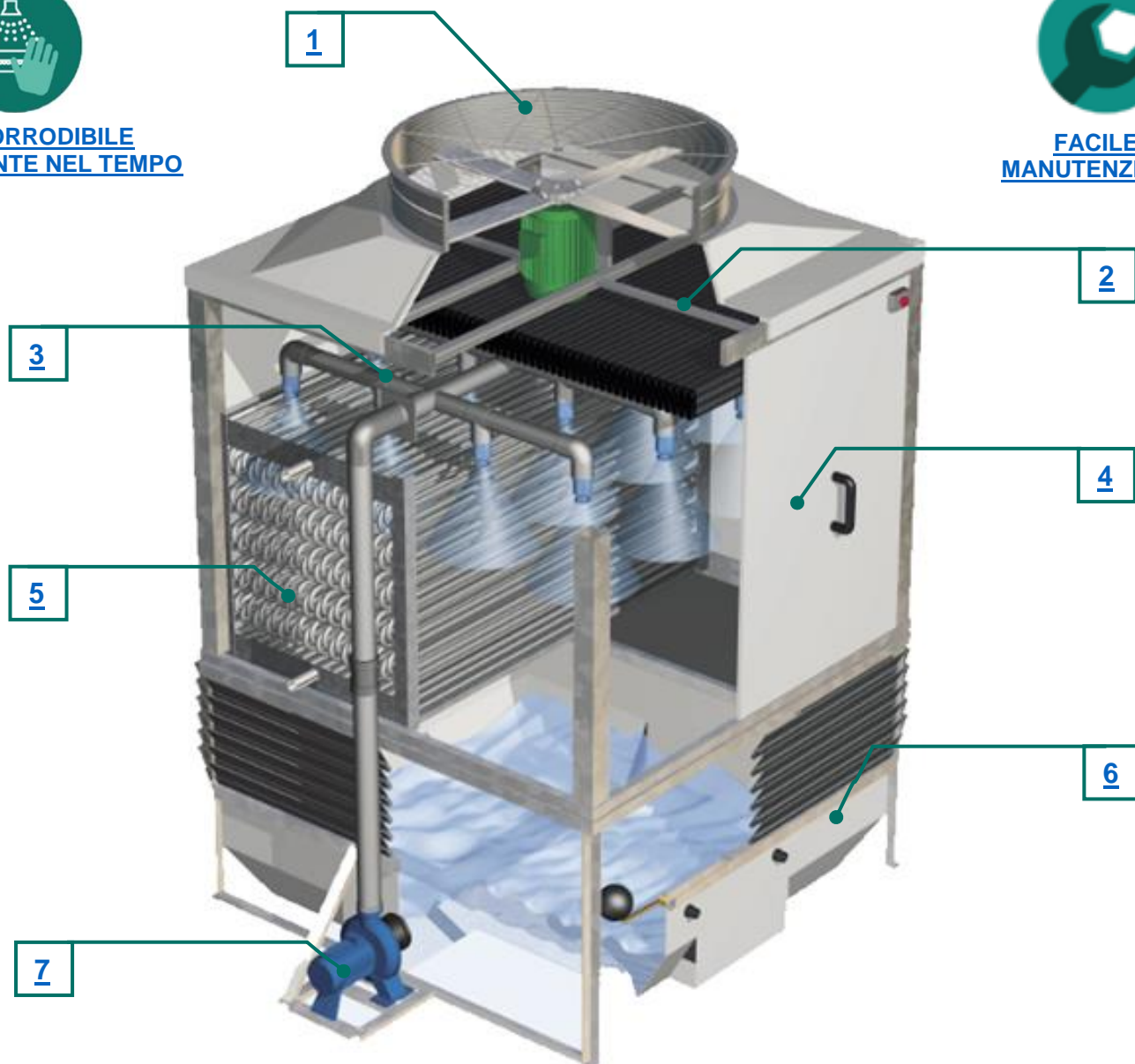




**INCORRODIBILE
RESISTENTE NEL TEMPO**



**FACILE
MANUTENZIONE**



Condensatore Evaporativo

Assemblata in fabbrica - Design compatto

<u>1</u>	Motore/i IP56 direttamente accoppiato/i a ventola/e ad alta efficienza e basso consumo energetico
<u>2</u>	Separagocce ad alta efficienza certificati EUROVENT
<u>3</u>	Sistema di distribuzione dell'acqua con ugelli tangenziali anti-intasamento in Polipropilene (PP) a cono pieno.
<u>4</u>	Pannelli sandwich in vetroresina spessore 22 mm e struttura portante in acciaio zincato a caldo dopo la lavorazione.
<u>5</u>	Batterie di raffreddamento: tubi lisci in acciaio di alta qualità, CE 1115, PED 2014/68/UE
<u>6</u>	Vasca di raccolta acqua interamente in vetroresina con fondo inclinato e spigoli arrotondati per un totale svuotamento e facile pulizia
<u>7</u>	Pompa di circolazione.
<u>8</u>	Unità assemblata in fabbrica; installazione in loco rapida e semplice

1. GRUPPO MOTOVENTILANTE

SEZIONE SUPERIORE realizzata a seconda del modello e delle esecuzioni:

- **Interamente in vetroresina**, adeguatamente strutturata e rinforzata, colorata in pasta mediante apposito gelcoat resistente ai raggi U.V.
- **in lamiera bugnata pedonabile in acciaio zincato a caldo dopo la lavorazione**

Diffusore di diametro appropriato, a seconda del modello e delle esecuzioni realizzato in vetroresina o in lamiera di acciaio zincato dopo la lavorazione, di forma tale da minimizzare vortici e perdite di carico sul lato aria; al suo interno ruota la ventola assiale direttamente accoppiata al motore elettrico.

SISTEMA VENTILANTE ASSIALE costituito da:

- Telaio di supporto con sedia portamotore, in acciaio zincato a caldo dopo la lavorazione
- **Ventilatore assiale** a basso numero di giri, costituito da girante equilibrata staticamente e dinamicamente, **con pale in materiale plastico o alluminio** a profilo alare orientabili da fermo. **La girante è direttamente accoppiata al motore elettrico.**
- Motore elettrico di primaria marca **in esecuzione stagna (IP 56**, multitemperatura (400/690/3/50) e multifrequenza (50-60 Hertz), isolamento in classe F, realizzato su specifiche MITA, idoneo all'utilizzo con convertitore di frequenza
- **Griglia di schermo realizzata in acciaio inox AISI 304.**
- **INTERRUTTORE SEZIONATORE** (lucchettabile) da parete di emergenza, in contenitore **IP 65**, con connessioni elettriche al/i motore/i ventilatore/i fissate sul corpo torre per minimizzare le connessioni elettriche in sito



DISPOSITIVI DI SILENZIAMENTO: sono disponibili differenti soluzioni per la riduzione delle emissioni sonore:

- motori a basso numero di giri (12 o 16 poli) in accoppiamento con ventole dotate di pale a profilo speciale
- Attenuatori per lo scroscio dell'acqua
- Cuffie afoniche sull'aspirazione aria



2. SEPARATORE DI GOCCE

Separatori di gocce certificati EUROVENT ad alta efficienza realizzati con fogli in polipropilene (PP) termoformati sotto vuoto e saldati tra loro per formare pannelli di forma e dimensione tali da garantire la massima efficienza di separazione delle gocce dal flusso d'aria indotto dal ventilatore, riducendo sostanzialmente la perdite di acqua per trascinamento

3. SISTEMA DI DISTRIBUZIONE DELL'ACQUA

DISTRIBUZIONE DELL'ACQUA collegata con la pompa di ricircolo, interamente in PVC, composta da un collettore principale e diramazioni laterali dotate di ugelli spruzzatori.

Il sistema così costituito garantisce un perfetto irroramento di tutta la superficie della batteria, per un suo ottimale sfruttamento.

°



4. STRUTTURA E CORPO TORRE

PARETI LATERALI costituite da pannelli sandwich spess. 22 mm in resina poliestere rinforzata con fibra di vetro e colorata in pasta con gel-coat isoftalico protettivo contro i raggi UV. La tenuta tra la struttura portante e i pannelli è garantita da una speciale guarnizione di tenuta bituminosa.

BULLONERIA di fissaggio in acciaio **AISI 304**.

Optional :

Passo/i d'uomo (720x520mm) in pannello sandwich in vetroresina con telaio di fissaggio in lamiera di acciaio zincato a caldo dopo la lavorazione, per consentire una facile ispezione interna della torre.

Parete/i completamente amovibile (2100x1760mm) per un libero e rapido accesso alle parti interne del corpo torre e semplificare le operazioni di manutenzione.

Parti metalliche in acciaio inox : le parti metalliche possono essere realizzate in AISI 304 o AISI 316



5. BATTERIE DI RAFFREDDAMENTO

BATTERIA/E DI RAFFREDDAMENTO CERTIFICATE PED. realizzate con tubi di elevata qualità, montate entro una incastellatura realizzata in profilati di acciaio e sottoposta a trattamento di zincatura a caldo dopo la lavorazione.

Durante la costruzione, ogni singolo circuito viene accuratamente controllato e sottoposto a collaudo in pressione con aria in acqua in apposite vasche, collaudo che viene ripetuto una volta ultimata l'intera batteria.

L'inclinazione dei tubi e gli attacchi di uscita del fluido posti nella parte più bassa dei collettori garantiscono il completo deflusso del fluido contenuto al loro interno, evitando la formazione di zone di "zero flusso".



6. VASCA DI RACCOLTA ACQUA E STRUTTURA INFERIORE

VASCA DI RACCOLTA ACQUA interamente realizzata in vetroresina, dotata di fondo inclinato e spigoli arrotondati per facilitare le operazioni di pulizia e ridurre il rischio di crescita biologica, completa di connessioni di presa acqua, di scarico, reintegro con valvola a galleggiante e troppopieno.

La sezione vasca è separata dal corpo mediante una struttura in acciaio zincato a caldo dopo la lavorazione la quale ospita le alette paraspruzzi in vetroresina.



7. POMPA DI RICIRCOLO

POMPA di ricircolo di tipo centrifuga, per l'irroramento del circuito evaporativo esterno alla batteria, posizionata esternamente alla vasca di raccolta acqua, completa di tubazione di mandata in PVC di collegamento alla tubazione di distribuzione acqua.



8. TRASPORTO E INSTALLAZIONE

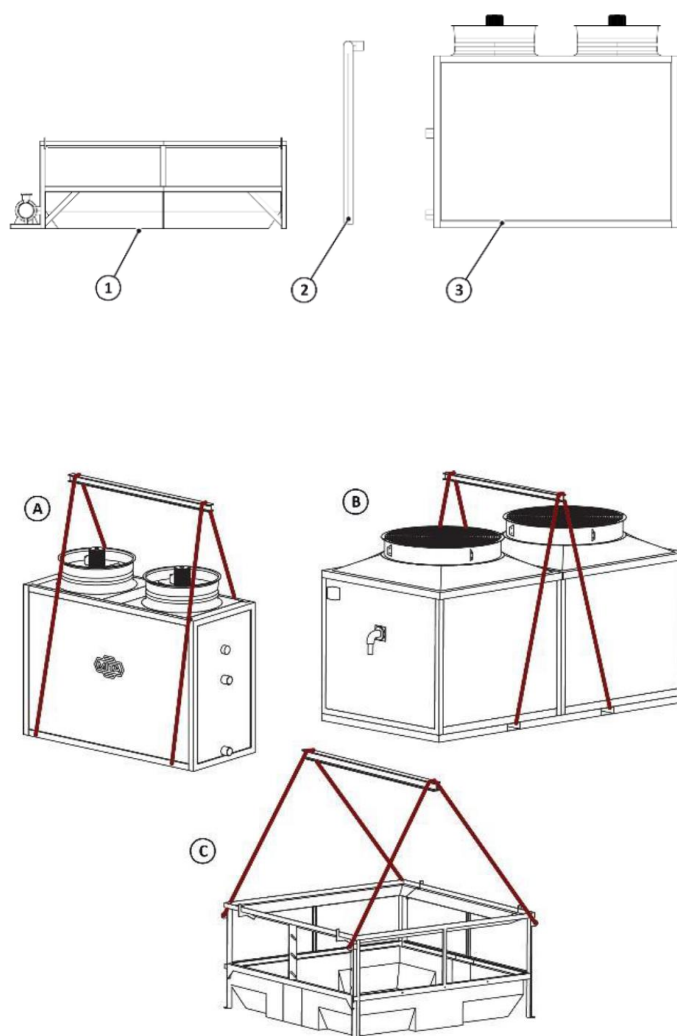
L'unità MCE è assemblata in fabbrica ed è progettata per essere trasportata con automezzi standard, suddivisa nei seguenti componenti :

- (1) Bacino e struttura inferiore
- (2) Tubo di collegamento
- (3) Corpo

- (A). Corpo torre da MCE A a MCE I
- (B). Corpo torre da MCE N a MCE S
- (C). Bacino e struttura inferiore

L'unità è predisposta per agevolare le operazioni di installazione in loco, consistenti nel posizionamento e fissaggio del corpo sulla sommità della struttura.

Il circuito secondario di ricircolo dell'acqua deve essere completato installando la tubazione, fornita in dotazione, tra la pompa di ricircolo e la tubazione di distribuzione dell'acqua. I collegamenti tra il serbatoio, la distribuzione sono realizzati mediante tubo in gomma rinforzata e fascette stringitubo.



La fornitura della torre è limitata alle parti sopra elencate. Sono pertanto escluse opere edili ed elettriche, pompe, collettori esterni alla torre, valvole, dispositivi di sollevamento ed eventuali ponteggi e manodopera. A richiesta sono disponibili accessori e / o varianti costruttive. MITA Cooling Technologies S.r.l. può effettuare migliorie costruttive senza preavviso. Immagini solo a scopo illustrativo.